



Документ: **ГОСТ 7805-70**
Название: **Болты с шестигранной головкой класса точности А.
Конструкция и размеры**
Название на английском: Hexagon bolts, product grade A. Construction and dimensions
Область применения: Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной головкой класса точности А с диаметром резьбы от 1,6 до 48 мм
Разработчик: Минчермет СССР
Статус документа: действующий
Взамен: ГОСТ 7805-62
Дата издания: 01.04.1998
Переиздание: переиздание с изм. 2
Дата последнего изменения: 12.09.2008
Дополнения: [Изменение №5 к ГОСТ 7805-70](#)
[Изменение №6 к ГОСТ 7805-70](#)
[Изменение №3 к ГОСТ 7805-70](#)
[Изменение №2 к ГОСТ 7805-70](#)
[Изменение №4 к ГОСТ 7805-70](#)

Ссылки на: ГОСТ 16093-70;

Общероссийский Классификатор Стандартов (ОКС)
21.0 МЕХАНИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ И УСТРОЙСТВА
60.1 ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ / [Крепежные изделия](#) /
0 - [Болты, винты, шпильки](#)

Классификатор Государственных Стандартов (КГС)
Г31 Машины, оборудование и инструмент -> [Крепежные](#)
- [изделия общемашиностроительного применения](#)->
[Болты](#)

Группа Г31

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
КЛАССА ТОЧНОСТИ А

Конструкция и размеры

Hexagon bolts, product grade A.
Construction and dimensionsГОСТ
7805—70

(СТ СЭВ 4727—84)

ОКП 12 8200

Дата введения 01.01.72

в части размера «под ключ» $S = 13$ мм

01.01.73

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной головкой класса точности А с диаметром резьбы от 1,6 до 48 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4727—84.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2—6).

3. Резьба — по ГОСТ 24705. Сбег и недорез резьбы — по ГОСТ 27148. Концы болтов — по ГОСТ 12414.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3а. Радиус под головкой — по ГОСТ 24670.

3б. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля — по ГОСТ 1759.1.

3в. Допустимые дефекты поверхности болтов и методы контроля — по ГОСТ 1759.2.

3а—3в. (Введены дополнительно, Изм. № 4).

4. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать болты с номинальным диаметром резьбы от 36 до 48 мм с шагом резьбы 2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

5. Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.

5а. Допускается изготавливать болты с диаметром гладкой части стержня d_1 приблизительно равным среднему диаметру резьбы.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5б. Допускается для нанесения знаков маркировки изготавливать болты исполнений 1 и 2 с лункой на торцевой поверхности головки с размерами, не снижающими прочность головки, при этом глубина лунки должна быть не более 0,4 k .

(Введен дополнительно, Изм. № 5).

6. Технические требования — по ГОСТ 1759.0.

7. (Исключен, Изм. № 2).

8. Масса болтов указана в приложении 1.

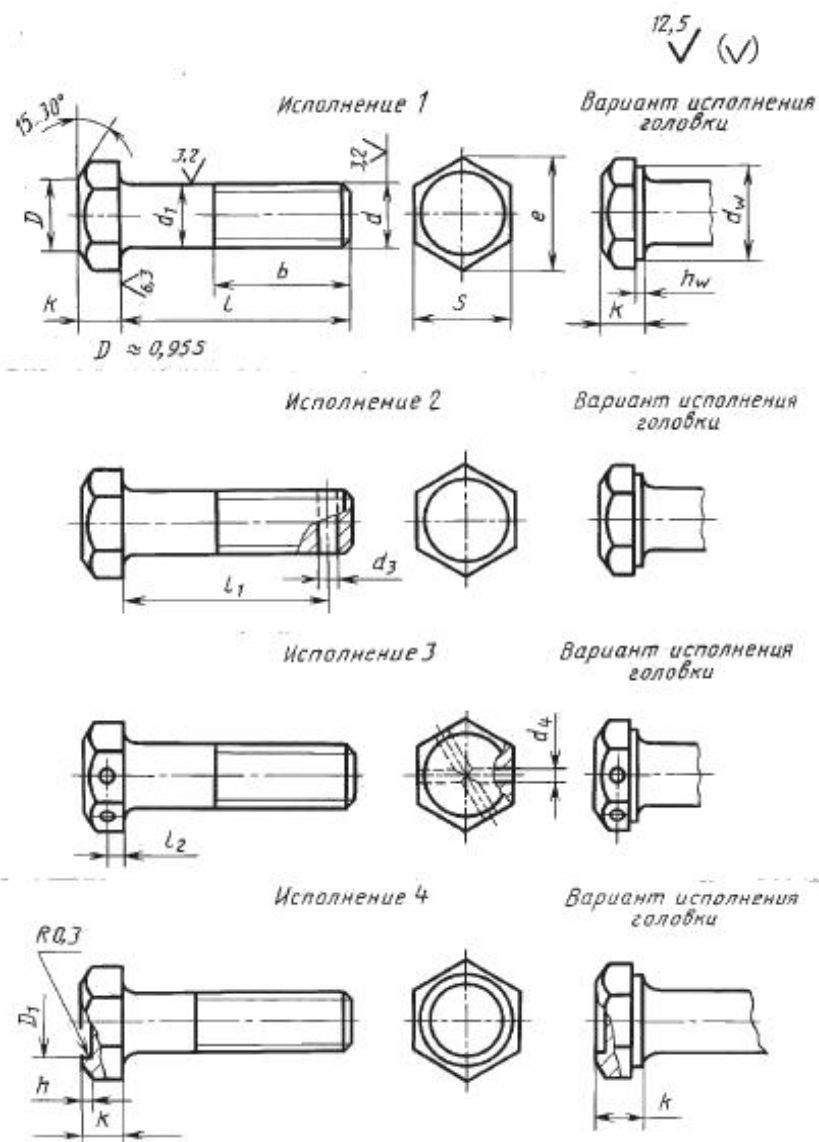
9. (Исключен, Изм. № 4).

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

С. 2 ГОСТ 7805—70



ГОСТ 7805—70 С. 3

Таблица 1
мм

Номинальный диаметр резьбы d	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5			
Шаг резьбы	—																					
Диаметр стержня d_1	1																					
	1,25																					
Размер «пол ключ» S	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
Высота головки k	3,2	4	5	5,5	6	7	8	10	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	55	65	75
Диаметр описанной окружности e , не менее	1,1	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	3,5	4,0	5,3	6,4	7,5	8,8	10,0	12,0	12,5	14,0	15,0	17,0	18,7	22,5	26,0	30,0
d_2 , не менее	3,4	4,3	5,5	6,0	6,6	7,7	8,8	11,1	14,4	17,8	20,0	23,4	26,8	30,1	33,5	37,7	40,0	45,6	51,3	61,3	72,6	83,9
	2,3	3,1	4,1	4,6	5,1	5,9	6,9	8,9	11,6	14,6	16,6	19,6	22,5	25,3	28,2	31,7	33,6	38,0	42,7	51,1	61,0	70,5
h_r	0,15																					
	0,20																					
Диаметр отверстия в стержне d_3	0,6																					
	0,8																					
Диаметр отверстия в головке d_4 Н15	1,0																					
	2,5																					
Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке l_3 js15	1,0																					
	4,0																					
Диаметр отверстия в стержне d_5	1,4																					
	5,0																					

Примечания:
1. Размеры болтов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается изготавливать болты с размерами, указанными в приложении 2.

С. 4 ГОСТ 7805—70

mm

Длина болта l	Длина резьбы b и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне l_1 при																			
	1,6	2	2,5	3	3,5	4		5		6		8		10		12		(14)		
	b	b	b	b	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1		b
2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	—	—	—	—	—	7,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	9	—	—	—	—	9,5	—	9,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	9	10	11	12	13	11,5	—	11,5	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	—	10	11	12	13	13,5	14	13,5	—	12	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—
(18)	—	10	11	12	13	15,5	14	15,5	16	14	—	14	—	14	—	—	—	—	—	—
20	—	—	11	12	13	17,5	14	17,5	16	16	—	16	—	16	—	15	—	—	—	—
(22)	—	—	11	12	13	19,5	14	19,5	16	18	18	18	—	18	—	17	—	17	—	—
25	—	—	11	12	13	22,5	14	22,5	16	21	18	21	—	21	—	20	—	20	—	—
(28)	—	—	—	12	13	25,5	14	25,5	16	24	18	24	22	24	—	23	—	23	—	—
30	—	—	—	12	13	27,5	14	27,5	16	26	18	26	22	26	—	25	—	25	—	—
(32)	—	—	—	—	—	29,5	14	29,5	16	28	18	28	22	28	26	27	—	27	—	—
35	—	—	—	—	—	32,5	14	32,5	16	31	18	31	22	31	26	30	30	30	—	—
(38)	—	—	—	—	—	35,5	14	35,5	16	34	18	34	22	34	26	33	30	33	—	—
40	—	—	—	—	—	37,5	14	37,5	16	36	18	36	22	36	26	35	30	35	34	—
45	—	—	—	—	—	42,5	14	42,5	16	41	18	41	22	41	26	40	30	40	34	—
50	—	—	—	—	—	47,5	14	47,5	16	46	18	46	22	46	26	45	30	45	34	—
55	—	—	—	—	—	52,5	14	52,5	16	51	18	51	22	51	26	50	30	50	34	—
60	—	—	—	—	—	57,5	14	57,5	16	56	18	56	22	56	26	55	30	55	34	—
65	—	—	—	—	—	—	—	62,5	16	61	18	61	22	61	26	60	30	60	34	—
70	—	—	—	—	—	—	—	67,5	16	66	18	66	22	66	26	65	30	65	34	—
75	—	—	—	—	—	—	—	72,5	16	71	18	71	22	71	26	70	30	70	34	—
80	—	—	—	—	—	—	—	77,5	16	76	18	76	22	76	26	75	30	75	34	—
(85)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	81	18	81	22	81	26	80	30	80	34	—
90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	86	18	86	22	86	26	85	30	85	34	—
(95)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	91	22	91	26	90	30	90	34	—
100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	96	22	96	26	95	30	95	34	—
(105)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	101	26	100	30	100	34	—
110	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	106	26	105	30	105	34	—
(115)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	111	26	110	30	110	34	—
120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	116	26	115	30	115	34	—
(125)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	121	26	120	30	120	34	—
130	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	126	32	125	36	125	40	—
140	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	136	32	135	36	135	40	—
150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	146	32	145	36	145	40	—
160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	156	32	155	36	155	40	—
170	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	166	32	165	36	165	40	—
180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	176	32	175	36	175	40	—
190	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	186	32	185	36	185	40	—
200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	196	32	195	36	195	40	—
220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	215	49	215	53	—
240	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	235	49	235	53	—
260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	255	49	255	53	—
280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	275	53	—
300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	295	53	—

Примечание. Болты с размерами длин, заключенными в скобки, применять не ре

Пример условного обозначения болта исполнения 1 с диаметром резьбы по полю допуска 6g, класса прочности 5.8, без покрытия:

То же, исполнения 2, с размером «под ключ» $S = 19$ мм, с мелким шагом резьбы шириной 6 мм:

MEM

С. 6 ГОСТ 7805—70

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Справочное

Масса стальных болтов (исполнение I) с крупным шагом резьбы

Длина болта l, мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг = , при номинальном диаметре резьбы d, мм																		
	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
2	0,104	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3	0,118	0,216	0,390	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	0,132	0,238	0,425	0,609	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	0,146	0,260	0,460	0,660	0,887	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	0,160	0,282	0,495	0,711	0,951	1,461	2,190	4,306	8,668	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	0,188	0,326	0,565	0,813	1,080	1,641	2,472	4,712	9,394	16,68	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	0,216	0,370	0,635	0,915	1,209	1,821	2,754	5,118	10,120	17,82	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	0,250	0,414	0,705	1,017	1,337	2,001	3,036	5,524	10,850	18,96	27,89	—	—	—	—	—	—	—	—
14	0,281	0,469	0,787	1,122	1,466	2,181	3,318	5,930	11,570	20,10	29,48	43,98	—	—	—	—	—	—	—
16	—	0,518	0,864	1,234	1,595	2,368	3,600	6,336	12,300	21,23	31,12	46,21	65,54	—	—	—	—	—	—
18	—	0,567	0,941	1,344	1,723	2,566	4,062	7,472	13,020	22,37	32,76	48,45	68,49	95,81	—	—	—	—	—
20	—	—	1,019	1,456	1,852	2,763	4,371	8,204	13,750	23,51	34,40	50,69	71,44	99,52	—	—	—	—	—
22	—	—	1,096	1,567	1,981	2,961	4,679	8,871	14,840	25,22	36,86	54,05	75,87	105,10	133,3	—	—	—	—
25	—	—	1,211	1,733	2,174	3,257	5,142	9,537	16,330	26,92	39,32	57,40	80,29	110,60	140,2	—	—	—	—
28	—	—	—	1,900	2,367	3,553	5,605	8,537	17,120	28,52	40,96	59,64	83,24	114,30	144,8	193,0	—	—	—
30	—	—	—	2,011	2,496	3,750	5,913	8,981	17,910	29,43	42,59	61,87	86,19	118,00	149,4	198,6	237,0	—	—
32	—	—	—	—	—	3,948	6,222	9,426	19,090	31,28	45,34	65,24	90,62	123,60	156,3	207,0	246,9	340,6	—
35	—	—	—	—	—	4,244	6,685	10,090	20,280	33,18	48,00	68,59	95,04	129,20	163,2	215,4	256,9	353,3	—
38	—	—	—	—	—	4,540	7,147	10,760	21,070	34,36	49,78	71,25	97,99	132,90	167,8	221,0	263,5	361,8	474,8
40	—	—	—	—	—	4,738	7,456	11,200	23,040	37,45	54,22	77,30	105,70	142,10	179,4	235,0	280,1	373,0	500,9
45	—	—	—	—	—	5,231	8,227	12,310	25,020	40,53	58,67	83,35	113,60	152,40	190,9	249,0	296,7	404,1	526,9
50	—	—	—	—	—	5,725	8,999	13,420	26,990	43,62	63,11	89,39	121,50	162,40	203,7	263,1	313,3	425,3	553,0
55	—	—	—	—	—	6,218	8,769	14,530	28,970	46,70	67,55	95,44	129,40	172,40	216,0	278,9	329,9	446,5	579,0
60	—	—	—	—	—	6,712	10,540	15,640	30,940	49,79	71,99	101,50	137,30	182,40	228,4	293,8	348,8	467,7	605,1
65	—	—	—	—	—	—	11,310	16,760	32,910	52,87	76,44	107,50	145,20	192,40	240,7	308,8	366,5	491,1	631,1
70	—	—	—	—	—	—	12,080	17,870	34,890	55,96	80,88	113,60	153,10	202,40	253,0	323,7	384,3	513,6	659,7
75	—	—	—	—	—	—	12,850	18,980	36,860	59,04	85,33	119,60	161,00	212,40	265,0	338,6	402,1	536,1	687,5
80	—	—	—	—	—	—	13,630	20,090	38,840	62,13	89,77	125,70	168,90	222,40	277,7	353,6	419,8	558,6	715,2
85	—	—	—	—	—	—	—	21,200	38,840	62,13	89,77	125,70	168,90	222,40	277,7	353,6	419,8	558,6	715,2



ГОСТ 7805—70 С. 7

Продолжение

Длина болта <i>l</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг —, при номинальном диаметре резьбы <i>d</i> , мм																
	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
90	—	—	—	—	—	—	—	22,310	40,810	65,21	94,20	131,70	176,80	232,40	290,1	368,5	437,6
95	—	—	—	—	—	—	—	—	42,790	68,30	98,64	137,80	184,70	242,40	302,4	383,4	455,4
100	—	—	—	—	—	—	—	—	44,760	71,38	103,10	143,80	192,60	252,40	314,7	398,3	473,2
105	—	—	—	—	—	—	—	—	—	74,47	107,50	149,90	200,50	262,40	327,1	413,3	490,9
110	—	—	—	—	—	—	—	—	—	77,55	112,00	155,90	208,40	272,30	339,4	428,2	508,7
115	—	—	—	—	—	—	—	—	—	80,63	116,40	162,00	216,30	282,30	351,8	443,1	526,5
120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	83,72	120,90	168,00	224,20	292,30	364,1	458,1	544,2
125	—	—	—	—	—	—	—	—	—	86,80	125,30	174,00	232,10	302,30	376,4	473,0	562,0
130	—	—	—	—	—	—	—	—	—	89,89	129,70	180,10	240,00	312,30	388,8	487,9	579,8
140	—	—	—	—	—	—	—	—	—	96,06	138,60	192,20	255,80	332,30	413,5	517,8	615,3
150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	102,18	147,50	204,30	271,60	352,30	438,1	547,6	650,8
160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	108,38	156,40	216,40	287,40	372,30	462,8	577,5	686,4
170	—	—	—	—	—	—	—	—	—	114,58	165,30	228,50	303,20	392,30	487,5	607,4	721,9
180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120,68	174,20	240,60	319,00	412,30	512,2	637,2	757,5
190	—	—	—	—	—	—	—	—	—	126,88	183,10	252,70	333,80	432,30	536,9	667,1	793,0
200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	133,08	191,90	264,70	350,60	452,20	561,5	697,0	828,6
220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	209,70	228,90	382,20	492,20	610,9	756,7	899,6
240	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	227,50	313,10	413,80	532,20	660,3	816,4	970,8
260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	245,20	337,60	445,40	572,20	709,6	876,1	1042,0
280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	361,50	476,90	612,20	759,0	935,9	1113,0
300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	385,70	508,50	652,20	808,3	995,6	1184,0

Для определения массы болтов из других материалов значения массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты: 0,356 — для алюминиевых сплавов; 1,080 — для латуни.

ПРИЛОЖЕНИЕ I. (Измененная редакция, Изм. № 4).

С. 8 ГОСТ 7805—70

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы d				10	12	14	22	Номинальный диаметр резьбы d				10	12	14	22
Размер «под ключ» S				17	19	22	32	Размер «под ключ» S				17	19	22	32
Диаметр описанной окружности e , не менее				18,9	21,1	24,5	35,7	Диаметр описанной окружности e , не менее				18,9	21,1	24,5	35,7
d_w , не менее				15,6	17,4	20,6	30,0	d_w , не менее				15,6	17,4	20,6	30,0

Длина болта l	Теоретическая масса 1000 шт. болтов (исполнение 1) с крупным шагом резьбы, кг =	10	18,10	—	—	—	Длина болта l	Теоретическая масса 1000 шт. болтов (исполнение 1) с крупным шагом резьбы, кг =	85	63,55	91,63	128,20	341,2
		12	19,24	—	—	—			90	66,63	96,06	134,20	356,1
		14	20,38	29,75	—	—			95 <td>69,72</td> <td>100,50</td> <td>140,30</td> <td>371,0</td>	69,72	100,50	140,30	371,0
		16	21,52	31,34	46,52	—			100 <td>72,80</td> <td>105,00</td> <td>146,30</td> <td>385,9</td>	72,80	105,00	146,30	385,9
		18	22,65	32,98	48,75	—			105 <td>75,89</td> <td>109,40</td> <td>152,40</td> <td>400,9</td>	75,89	109,40	152,40	400,9
		20	23,79	34,62	50,09	—			110 <td>78,97</td> <td>113,90</td> <td>158,40</td> <td>415,8</td>	78,97	113,90	158,40	415,8
		22	24,93	36,26	53,23	—			115 <td>82,05</td> <td>118,30</td> <td>164,50</td> <td>430,7</td>	82,05	118,30	164,50	430,7
		25	26,64	38,72	56,59	—			120 <td>85,14</td> <td>122,80</td> <td>170,50</td> <td>445,7</td>	85,14	122,80	170,50	445,7
		28	28,34	41,18	59,94	—			125 <td>88,22</td> <td>127,20</td> <td>176,50</td> <td>460,6</td>	88,22	127,20	176,50	460,6
		30	29,48	42,82	62,18	180,6			130 <td>91,31</td> <td>131,60</td> <td>182,60</td> <td>475,5</td>	91,31	131,60	182,60	475,5
		32	30,85	44,45	64,41	186,2			140 <td>97,48</td> <td>140,50</td> <td>194,70</td> <td>505,5</td>	97,48	140,50	194,70	505,5
		35	32,70	47,20	67,78	194,6			150 <td>103,60</td> <td>149,40</td> <td>206,80</td> <td>535,2</td>	103,60	149,40	206,80	535,2
		38	34,55	49,86	71,13	203,0			160 <td>109,80</td> <td>158,30</td> <td>218,90</td> <td>565,1</td>	109,80	158,30	218,90	565,1
		40	35,78	51,64	73,79	208,6			170 <td>116,00</td> <td>167,20</td> <td>231,00</td> <td>595,0</td>	116,00	167,20	231,00	595,0
		45	38,87	56,08	79,84	222,6			180 <td>122,10</td> <td>176,10</td> <td>243,10</td> <td>624,8</td>	122,10	176,10	243,10	624,8
		50	41,95	60,53	85,89	236,6			190 <td>128,30</td> <td>185,00</td> <td>255,20</td> <td>654,7</td>	128,30	185,00	255,20	654,7
		55	45,04	64,97	91,93	250,7			200 <td>134,50</td> <td>193,80</td> <td>267,20</td> <td>684,6</td>	134,50	193,80	267,20	684,6
		60	48,12	69,41	97,98	266,5			220	—	211,60	291,40	744,3
		65	51,21	73,85	104,00	281,4			240	—	229,40	315,60	804,0
		70	54,29	78,30	110,00	296,4			260	—	247,10	339,80	863,7
75	57,38	82,74	116,10	311,3	280	—	—	364,00	923,5				
80	60,46	87,19	122,10	326,2	300	—	—	388,20	983,2				

ГОСТ 7805—70 С. 9

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР****РАЗРАБОТЧИКИ****И. Н. Недовизий**, канд. техн. наук; **Б. М. Ригмант**; **В. И. Мокринский**, канд. техн. наук**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 04.03.70 № 270**3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4727—84****4. ВЗАМЕН ГОСТ 7805—62****5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1759.0—87	6	ГОСТ 24670—81	За
ГОСТ 1759.1—82	3б	ГОСТ 24705—81	3
ГОСТ 1759.2—82	3в	ГОСТ 27148—86	3
ГОСТ 12414—94	3		

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (апрель 1998 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г., марте 1985 г., марте 1989 г., июле 1995 г. (ИУС 3—74, 6—81, 6—85, 6—89, 9—95)