b2Y Разработка и экспертиза бизнес-планов, ТЭО
8 (985) 760 - 61 - 43

Документ:	**ГОСТ 8918-69**
Название:	**Гайки шестигранные с буртиком. Конструкция**
Название на английском:	Hexagon nuts with bead. Design
Область применения:	Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки с буртиком, предназначенные для станочных приспособлений
Статус документа:	действующий
Взамен:	ГОСТ 8918-58
Дата издания:	01.01.2005
Переиздание:	переиздание с изм. 1
Дата последнего изменения:	12.09.2008
Дополнения:	Изменение №1 к ГОСТ 8918-69 Изменение №2 к ГОСТ 8918-69

Общероссийский Классификатор Стандартов (ОКС)

25.0 МАШИНОСТРОЕНИЕ / Станочные системы /
60.9 Станочные системы прочие
9 -

Классификатор Государственных Стандартов (КГС)

Г27 Машины, оборудование и инструмент -> Инструмент
- промышленный и приспособления-> Приспособления и вспомогательный инструмент

База нормативных докуметов www.complexdoc.ru

b2Y Разработка и экспертиза бизнес-планов, ТЭО 8 (985) 760 - 61 - 43

ГОСТ 8918—69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С БУРТИКОМ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

База нормативных докуметов www.complexdoc.ru

Разработка и экспертиза бизнес-планов, ТЭО 8 (985) 760 - 61 - 43

УДК 621.882.3:621.9-229:006.354

Группа Г27
7003-0300

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С БУРТИКОМ

Конструкция

Hexagon nuts with bead.
Design

ГОСТ 8918—69

Взамен
ГОСТ 8918—58

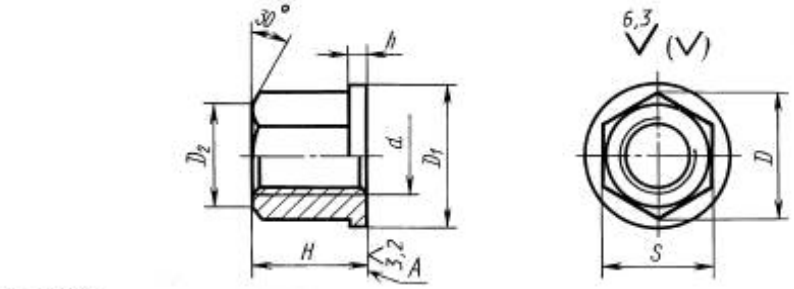
МКС 25.060.99

Постановлением Комитета стандартов мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена **01.07.70**

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР 20.04.89 № 1027

Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки с буртиком, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



$D_2 \approx 0{,}95\ S$

Размеры в мм

Обозначение гаек	Применяемость	d	S h13	H	D	D_1	h	Масса, кг ≈
7003-0301		M6	10	9	11,5	14	2	0,005
7003-0302		M8	14	12	16,2	18		0,013
7003-0303		M10	17	15	19,6	22	3	0,026
7003-0304		M12	19	18	21,9	25		0,036
7003-0305		M16	24	24	27,7	30	4	0,068
7003-0306		M20	30	30	34,6	38	5	0,134
7003-0307		M24	36	36	41,6	45		0,228
7003-0308		M30	46	45	53,1	58	6	0,460
7003-0309		M36	55	54	63,5	68	7	0,817
7003-0310		M42	65	63	75,0	80	8	1,304
7003-0311		M48	75	72	86,5	90		1,948

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г. (ИУС 9—80, 7—89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

База нормативных докуметов www.complexdoc.ru

b2Y Разработка и экспертиза бизнес-планов, ТЭО 8 (985) 760 - 61 - 43

Пример условного обозначения шестигранной гайки с буртиком размером d = М6:

Гайка 7003—0301 ГОСТ 8918—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40Х.

3. Твердость — 33 . . . 38 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, $\pm\frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. **(Исключен, Изм. № 2).**

6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

8. **(Исключен, Изм. № 1).**

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

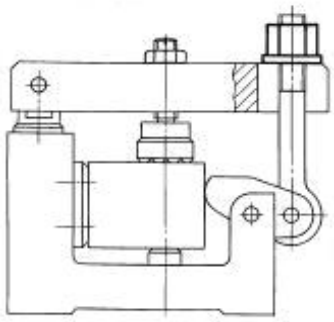
10. Остальные технические требования по ГОСТ 1759. 0—87.

11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии гаек одного типоразмера.

12. Пример применения шестигранных гаек с буртиком указан в приложении.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ШЕСТИГРАННЫХ ГАЕК С БУРТИКОМ



Разработка и экспертиза
бизнес-планов, ТЭО
8 (985) 760 - 61 - 43

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 24.03.2005. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.
Тираж 197 экз. С 772. Зак. 174.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102